

# **AUSSCHUSS FÜR PLANUNG, UMWELT, SOZIALES UND KULTUR DER STADTVERORDNETENVERSAMMLUNG**

Geschäftsstelle, Rathaus, Zimmer 28,  
Zwischen den Krämen 7, 34560 Fritzlar

Telefon: (0 56 22) 9 88 - 6 37

Telefax: (0 56 22) 9 88 - 6 38

Internet: <http://www.fritzlar.de>

E-Mail: [stadt@fritzlar.de](mailto:stadt@fritzlar.de)

Fritzlar  
05.02.2019

## **Öffentliche Ausschusssitzung am 13. Februar 2019**

Die 15. Sitzung des Ausschusses in dieser Wahlperiode findet statt am

**Mittwoch, 13. Februar 2019 um 19.00 Uhr,  
im Sitzungssaal des Rathauses in Fritzlar.**

Die vorgesehene Tagesordnung ist nachstehend angegeben.

Die Sitzung ist **ö f f e n t l i c h**.

gez.

Rohde  
Ausschussvorsitzender

### **T a g e s o r d n u n g :**

Siehe Rückseite!

Vorstehende Ausschusssitzung wird hiermit gemäß § 62 Abs. 5 HGO in Verbindung mit § 8 Abs. 1 der Hauptsatzung der Stadt Fritzlar öffentlich bekannt gegeben.

Fritzlar, 05.02.2019

Der Magistrat  
der Stadt Fritzlar  
gez. Spogat  
Bürgermeister

## Tagesordnung:

1. **Feststellung der ordnungsgemäßen Ladung sowie der Beschlussfähigkeit**
2. **Genehmigung der Niederschrift**
3. **Planungsangelegenheiten**
  - 3.1 **Änderung Nr. 1 des Bebauungsplanes Fritzlar Nr. 49**

zur Anpassung an den passiven Schallschutz für schutzbedürftige Räume nach § 9 Absatz 1 Nr. 24 BauGB / vereinfachte Änderung gemäß § 13 BauGB im Hinblick auf die aktualisierte Verkehrsprognose 2030 für die A 49 (Hessen Mobil Straßen- und Verkehrsmanagement; April 2018) sowie zur Berücksichtigung der neuen DIN 4109 vom Januar 2018 „Schallschutz im Hochbau“

hier: 1. Entscheidung über die Bedenken und Anregungen anlässlich der öffentlichen Auslegung  
2. Satzungsbeschluss
  - 3.2 **Ausweisung der innerörtlichen Freiflächen der Forstverwaltung HessenForst Jesberg / Land Hessen im Bereich „Brandweg / Forsthausstraße“ im Stadtteil Cappel als Bauland**

hier: 1. Beschluss zur Aufstellung des Bebauungsplanes Fritzlar Cappel Nr. 5 für das Gebiet „Brandweg / Forsthausstraße“ (Aufstellungsbeschluss)  
2. Beschluss zum Abschluss eines städtebaulichen Vertrages mit der Forstverwaltung HessenForst Jesberg / Land Hessen
4. **Anträge/Anfragen**